

Modul laser verde 520nm, IP67 - linie

coduri de produs:

Referință: AM9157

EAN13: -

UPC: 90132000



Caracteristicile produsului:

Culoarea luminii: Verde

Lungime de undă: 520 nm

Tensiune: 5 V DC

Lungimea cablului: 100 cm

Conector: 5,5x2,1 mm

Acoperi: IP67

Durata de viata: 8.000 de ore

Unghiul de radiație: 110°

Față: Linia

Atributele produsului:

Performanță: 10 mW, 30 mW, 50 mW,
80 mW, 135 mW

Descriere produs:

Modul laser impermeabil cu un fascicul verde cu o lungime de undă de 520 nm, conceput pentru proiecție precisă a liniilor. Lumina verde este foarte vizibilă chiar și în lumină ambientală mai puternică, ceea ce îl face o alegere ideală pentru aplicații industriale și exterioare. Datorită protecției IP67, modulul este rezistent la praf și apă și este potrivit pentru utilizare în condiții dure de funcționare. Optica din sticlă permite focalizarea fină a lățimii liniei cu fixare mecanică ulterioară.

Specificații tehnice

- Lungime de undă: 520 nm (verde)
 - Forma fasciculului: liniară
 - Unghiul fasciculului: 110°
-

- Putere optică (variante): 10 mW, 30 mW, 50 mW, 80 mW, 135 mW
- Mod de funcționare: CW (lumină continuă)
- Controlul curentului: APC
- Tensiune de alimentare: 5V CC
- Curent de funcționare: 500 mA
- Tip conector: CC 5,5 × 2,1 mm / 5,5 × 2,5 mm
- Lungimea cablului: 100 cm
- Materialul carcasei: aluminiu
- Material optic: sticlă
- Dimensiunile modului: diametru 20 mm × lungime 90 mm
- Greutate: 65g
- Protecție: IP67
- Temperatura de funcționare: -10°C până la +50°C
- Temperatura de depozitare: -40°C până la +85°C
- Timp mediu până la defecțiune (MTTF): > 8.000 ore

Funcții și caracteristici

- Design impermeabil cu protecție IP67
- Fascicul verde de înaltă vizibilitate 520nm
- Lentilă optică din sticlă focalizabilă
- Blocarea focalizării folosind un inel de blocare
- Performanță stabilă datorită reglării APC/ACC
- Posibilitatea de a ajusta lățimea liniei de proiecție
- Carcasă robustă din aluminiu cu disipare eficientă a căldurii

Ideal pentru

- Poziționare și ghidare cu laser
- Sisteme industriale de marcare și control
- Aplicații exterioare cu cerințe de vizibilitate ridicată
- Alinierea mașinilor și a liniilor de producție
- Lucrări de construcții, montaj și geodezice
- Sisteme de măsurare și calibrare

Conținutul pachetului

- Modul laser impermeabil de 520nm

De ce să alegeți acest produs?

- Protecție IP67 pentru utilizare în medii dure
 - Vizibilitate excelentă a laserului verde chiar și în lumina zilei
 - Proiecție liniară precisă și stabilă
 - Opțiuni de focalizare mecanică fină
 - Durată lungă de viață și construcție profesională
 - Gamă largă de opțiuni de performanță
-

Galerie de produse:

