

Grünlasermodul 520 nm, IP67 - Leitung

Artikel-Nr.: AM9157

EAN13: -

HS kód: 90132000

Produktvarianten:

Leistung: 10 mW, 30 mW, 50 mW, 80 mW, 135 mW



Produktparameter:

Helle Farbe: Grün

Wellenlänge: 520 nm

Spannung: 5 V DC

Die Kabellänge: 100 cm

Verbinder: 5,5x2,1 mm

Abdeckung: IP67

Lebensspanne: 8.000 Stunden

Abstrahlwinkel: 110°

Gesicht: Linie

Beschreibung des Produkts:

Wasserdichtes Lasermodul mit grünem Strahl (520 nm Wellenlänge) für präzise Linienprojektion. Das grüne Licht ist selbst bei hellem Umgebungslicht gut sichtbar und eignet sich daher ideal für industrielle Anwendungen und Außeneinsätze. Dank Schutzart IP67 ist das Modul staub- und wasserdicht und somit auch für den Einsatz unter rauen Betriebsbedingungen geeignet. Die Glasoptik ermöglicht die Feinfokussierung der Linienbreite mit anschließender mechanischer Fixierung.

Technische Spezifikationen

- Wellenlänge: 520 nm (grün)
- Strahlform: Linie
- Strahlwinkel: 110°
- Optische Leistung (Varianten): 10 mW, 30 mW, 50 mW, 80 mW, 135 mW
- Betriebsmodus: CW (Dauerlicht)
- Aktuelle Steuerung: APC
- Versorgungsspannung: 5 V DC
- Betriebsstrom: 500 mA
- Anschlusstyp: DC 5,5 × 2,1 mm / 5,5 × 2,5 mm
- Kabellänge: 100 cm
- Gehäusematerial: Aluminium
- Optisches Material: Glas
- Modulabmessungen: Durchmesser 20 mm × Länge 90 mm
- Gewicht: 65 g
- Schutzart: IP67
- Betriebstemperatur: -10 °C bis +50 °C
- Lagertemperatur: -40 °C bis +85 °C
- Mittlere Zeit bis zum Ausfall (MTTF): > 8.000 Stunden

Funktionen und Merkmale

- Wasserdichtes Design mit IP67-Schutz
- Gut sichtbarer grüner Strahl 520 nm
- Fokussierbare optische Glaslinse
- Fokusverriegelung mit einem Sicherungsring
- Stabile Leistung dank APC/ACC-Regelung
- Möglichkeit zur Anpassung der Breite der Projektionslinie
- Robustes Aluminiumgehäuse mit effektiver Wärmeableitung

Ideal für

- Laserpositionierung und -führung
- Industrielle Kennzeichnungs- und Kontrollsysteme
- Anwendungen im Außenbereich mit hohen Sichtbarkeitsanforderungen
- Ausrichtung von Maschinen und Produktionslinien
- Bau-, Montage- und geodätische Arbeiten
- Mess- und Kalibriersysteme

Packungsinhalt

- Wasserdichtes 520-nm-Lasermodul

Warum sollten Sie sich für dieses Produkt entscheiden?

- Schutzart IP67 für den Einsatz in rauen Umgebungen
- Hervorragende Sichtbarkeit des grünen Lasers auch bei Tageslicht
- Genaue und stabile Linienprojektion
- Option zur Feinfokussierung
- Lange Lebensdauer und professionelle Konstruktion
- Breites Spektrum an Leistungsoptionen

